

Régua de precisão para desempenar

MJ 108



Conceito de fabricação:

Estrutura em arco em ferro fundido GG25, tratada e normalizada, projetada para minimizar os efeitos de flecha negativa. Possui superfície rasqueteada, conforme precisão da planicidade especificada pela norma DIN 876, 875 e 874.

APLICAÇÃO DE USO

A régua MJ 108 é utilizada sobre mesa de desempeno, desempeno de medição, mesa de traçagem, banco de ensaio, bedplate, campo de placa, mesa de máquina operatriz e dispositivos de controle.

A régua de precisão MJ 108 é uma referência de planicidade e paralelismo para:

- Posicionamento e fixação de peças para controle de qualidade;
- Medição e inspeção de peças ou conjuntos;
- Verificação, inspeção, controle de planicidade e paralelismo;
- Montagem mecânica;
- Nivelamento de máquinas e equipamentos;
- Traçagem

ÁREAS QUE UTILIZAM AS RÉGUAS PARA DESEMPENAR MJ 108

Salas de medidas, áreas de inspeção final, áreas de inspeção em processo de fabricação, montagem mecânica, manutenção de máquinas, traçagem de peças, laboratório de ensaio e sala de metrologia.

DESVIO MAXIMO NO PARALELO NA MAIOR DIMENSÃO

Código	Dimensões (mm)	Maior medida	DIN 875-00	DIN 875-0	DIN 875-1	DIN 875-2
			[μ]	[μ]	[μ]	[μ]
101	500 X 55 X 145	500	8	14	24	41
102	800 X 60 X 140	800	12	20	34	56
103	1000 X 60 X 150	1000	15	24	41	66
104	1000 X 100 X 150	1000	15	24	41	66
105	1230 X 60 X 160	1230	18	29	49	77
106	1230 X 100 X 160	1230	18	29	49	77
107	1560 X 60 X 238	1560	22	35	60	94
108	1560 X 110 X 238	1560	22	35	60	94

***Tolerância em Microns**

*Outras dimensões conforme necessidade do cliente.

Tolerância
Norma DIN 876-0/1/2/3