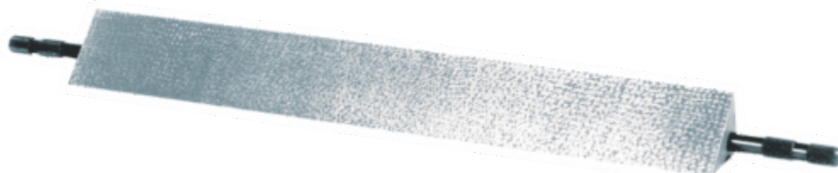


Régua triangular de precisão 45°

MJ 109 - 45°



Conceito de fabricação:

Estrutura em ferro fundido GG25, tratada e normalizada, projetada para minimizar os efeitos de flecha negativa. Possui superfície rasquetada, conforme precisão da planicidade especificada pela norma DIN 876, 875 e 874.

APLICAÇÃO DE USO

A régua de precisão é utilizada como referência de planicidade, paralelismo e ângulo de 45° para:

- Posicionamento e fixação de peças para controle de qualidade;
- Medição e inspeção de peças ou conjuntos;
- Comparação de planicidade, paralelismo e ângulo de 45°;
- Ajustagem de barramentos e nivelamento de máquinas e equipamentos;
- Montagem mecânica;
- Nivelamento de máquinas e equipamentos;
- Traçagem

ÁREAS QUE UTILIZAM AS CANTONEIRAS MJ 109-45°

Salas de medidas, áreas de inspeção final, áreas de inspeção em processo de fabricação, montagem mecânica, manutenção de máquinas, traçagem de peças, laboratório de ensaio e sala de metrologia.

DESVIO MAXIMO NO ÂNGULO 45° NA MAIOR ALTURA

Código	Dimensões (mm)	Maior medida	DIN 875-00	DIN 875-0	DIN 875-1	DIN 875-2
			[μ]	[μ]	[μ]	[μ]
101	250 X 50 X 35	250	4	10	22	45
102	350 X 65 X 46	350	5	12	27	55
103	500 X 75 X 75	500	7	15	35	70
104	750 X 95 X 67	750	9	20	47	95
105	1000 X 110 X 78	1000	12	25	60	120
106	1500 X 115 X 87	1500	17	35	85	170

***Tolerância em Microns**

*Outras dimensões conforme necessidade do cliente.

Tolerância
Norma DIN 876-0/1/2/3